



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ คณะวิทยาศาสตร์ โทร ๓๘๗/๐-๒
ที่ ศธ ๐๕๑๒๓.๔.๔/๒๕๕๙ วันที่ ๒๗/ กรกฎาคม ๒๕๕๙

เรื่อง ขอส่งรายงานสรุปเนื้อหาและการนำไปใช้ประโยชน์จากการเข้าร่วมงานสัมมนาเชิงปฏิบัติการ

เรียน คณบดีคณะวิทยาศาสตร์

ตามหนังสือที่ ศธ ๐๕๑๒๓.๔.๔/๓๓๙ ลงวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๕๙ ได้อนุญาตให้ข้าพเจ้า
นางสาวรุ่งทิพย์ กาวารี พนักงานมหาวิทยาลัย ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์ สังกัดสาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ
คณะวิทยาศาสตร์ เข้าร่วมงานสัมมนาเชิงปฏิบัติการ “เทคโนโลยีเพื่อการวิจัย พัฒนา และการควบคุม^{คุณภาพในห้องปฏิบัติการ”} ประจำปี ๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๓ กรกฎาคม ๒๕๕๙ ณ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
จังหวัดเชียงใหม่ นั้น

บันทึก การเข้าร่วมงานสัมมนาเชิงปฏิบัติการดังกล่าวได้เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ข้าพเจ้าจึง
ขอส่งรายงานสรุปเนื้อหา และการนำไปใช้ประโยชน์จากการเข้าร่วมสัมมนาเชิงปฏิบัติการให้กับทาง
คณะวิทยาศาสตร์ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ตามเอกสารที่ได้แนบมาท้ายนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

รุ่งทิพย์ กาวารี

(นางสาวรุ่งทิพย์ กาวารี)

พนักงานมหาวิทยาลัย ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ปิยะนุช เนียมทรัพย์)

ประธานอาจารย์ประจำหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ

รายงานสรุปเนื้อหาและการนำเสนอไปใช้ประโยชน์จากการเข้าอบรม สัมมนา หรือประชุมวิชาการ

ข้าพเจ้า นางสาวรุ่งทิพย์ กาวารี ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์ สังกัด หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ ขอนำเสนอรายงานสรุปเนื้อหาและการนำเสนอไปใช้ประโยชน์จากการเข้าร่วมการสัมมนาเชิงปฏิบัติการ เทคโนโลยีเพื่อการวิจัย พัฒนา และการควบคุมคุณภาพในห้องปฏิบัติการ ในวันพฤหัสบดีที่ 7 กรกฎาคม 2559 ณ ห้องพวงGRAM สำนักบริการวิชาการ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ (UNISERV CMU) ตามหนังสือขออนุญาตเดินทางไปราชการ เลขที่ ศธ.0523.4.4/339 ลงวันที่ 1 กรกฎาคม 2559 ซึ่งการเข้าร่วมการสัมมนาเชิงปฏิบัติการดังกล่าวไม่มีค่าใช้จ่าย ดังนั้นจึงขอนำเสนอสรุปเนื้อหาและการนำเสนอไปใช้ประโยชน์จากการเข้าร่วมสัมมนาเชิงปฏิบัติการต่อไปนี้

สรุปเนื้อหา:

การสัมมนาครั้งนี้ได้แบ่งช่วงเข้าเป็นการบรรยายทฤษฎีและหลักการของเครื่อง Evaporation โดยได้กล่าวถึง เทคนิคการปรับพารามิเตอร์สำหรับการระเหยที่เหมาะสม พร้อมทั้งประสิทธิภาพของปั๊มที่มีผลต่อการปฏิบัติงาน และมีการบรรยายในส่วนของเทคโนโลยีการห่อหุ้มด้วยเทคนิค Encapsulation เป็นการทำเป็นเม็ดโดยการลันส์สะเทือนให้เป็นเม็ดปีดห่อหุ้มสารเหลวหรือแคปซูล (เปยก) หรือสามารถทำให้แห้งในภายหลังมีขนาด 100–2000 ไมครอน และการทำแห้งด้วยเทคนิค Spray Drying เป็นการทำแห้งแบบพ่นฟอยให้เป็นสารเนื้อดียาแบบแห้งหรืออนุภาคเมทริกซ์มีขนาดและรูปร่างลักษณะของอนุภาคที่สามารถควบคุมได้ 0.3–60 ไมครอน และกล่าวถึง Application trends ของเทคนิคนี้ หลังจากนั้นได้มีการแบ่งกลุ่มเป็น 3 กลุ่ม เพื่อปฏิบัติการในส่วนของเครื่องมือต่างๆ ได้แก่ 1) Encapsulation by vibration technique and Spray Drying technique 2) Throughput optimization by the Rotavapor and parallel Evaporator และ 3) Basic Maintenance for Rotavapor system

ช่วงบ่ายเป็นการบรรยายเทคนิคการวิเคราะห์ Kjeldahl เพื่อการวิเคราะห์ที่ถูกต้องและแม่นยำ รวมทั้งการกลั่น (Distillation) ในงานด้านต่างๆ และการบรรยายการประยุกต์ใช้เครื่องสกัด (Solvent Extraction) ในงานวิจัยและอุตสาหกรรมต่างๆ หลังจากนั้นได้มีการแบ่งกลุ่มเป็น 2 กลุ่ม เพื่อปฏิบัติการในส่วนของเครื่องมือต่างๆ ได้แก่ 1) Kjeldahl System และ 2) Solvent Extraction System

สรุปการนำเสนอไปใช้ประโยชน์จากการเข้าร่วมสัมมนาเชิงปฏิบัติการ:

จากการเข้าร่วมสัมมนาเชิงปฏิบัติการข้าพเจ้าได้บทหวานความรู้เกี่ยวกับหลักการการใช้งานของเครื่องมือ และทราบเทคโนโลยีใหม่ๆ ของเครื่องมือ แล้วนำความรู้ที่ได้รับไปใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงานในการปฏิบัติงานของนักศึกษา การเรียนการสอน และงานวิจัย ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องมือเหล่านี้ ได้แก่

1. การปรับอุณหภูมิของเครื่อง Rotavapor มาใช้ในงานจริงหลังจากการฝึกอบรม ซึ่งพบว่าทำให้ประสิทธิภาพในการกลั่นดีขึ้น โดยการตั้งค่าอุณหภูมิให้เหมาะสมและมีประสิทธิภาพในการระเหยสารคือ การใช้กฎ $\Delta T=20^{\circ}\text{C}$ โดยการตั้งค่าอุณหภูมิที่ water bath: อุณหภูมิการทำความร้อน (T1), Vapor temp: อุณหภูมิไออกซิเจน (T2), Cooling temp: อุณหภูมิการทำความเย็น (T3) โดย $\Delta T_1=T_1-T_2=20^{\circ}\text{C}$ และ $\Delta T_2=T_2-T_3=20^{\circ}\text{C}$ (การตั้งค่า Vapor temp: อุณหภูมิไออกซิเจน ต้องเลือกแรงดันสำหรับอุณหภูมิไออกซิเจนโดยดูจากฐานข้อมูลตัวทำละลายตัวอย่างนั้นๆ)

2. การปรับพารามิเตอร์ของเครื่อง Rotavapor สำหรับการระเหยที่เหมาะสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการกลั่นสูงขึ้น ได้แก่ 1) การลดความดันของน้ำมีค่าให้ความดันลดลงเร็วเกินไปจะทำให้เกิดการ bumping 2) ช่วงของการควบแน่นตัวอย่างต้องอยู่ในช่วง 2 ใน 3 ของความสูงของ condenser ถ้าสูงเกินไปจะทำให้สารเกิดการ lost เข้าสู่ปั๊ม 3) ความเร็วในการหมุนขณะตัวอย่างใช้ความเร็ว 250-280 rpm 4) ความหนาของชั้นระเหยความหนา 1.8 mm เพื่อการส่งผ่านอุณหภูมิที่ดีที่สุด 5) ขนาดของชุดระเหยที่มีพื้นที่ผิวมากทำให้ประสิทธิภาพในการกลั่นดีกว่า โดย ขนาด 1 ลิตร มีประสิทธิภาพ 100% ขนาด 250 ml มีประสิทธิภาพ 38% ขนาด 500 ml มีประสิทธิภาพ 51% และ 6) มุมชุดระเหยต้องให้มีพื้นที่ผิวของตัวอย่างมากที่สุด (มุมแบบ 10°) ทำให้ขนาดที่หมุนจะมีเปอร์เซ็นต์ที่จะถูกทำให้เปียกโดยตัวกลางนำความร้อนมากกว่า และการเอียงของ condenser ต้องเอียง 25° (ตำแหน่งมาตรฐาน) ซึ่งตั้งตรงในแนวตั้ง
3. การวิเคราะห์ด้วยเทคนิค Kjeldahl ถ้าตัวอย่างทางสิ่งแวดล้อมน้ำเสียมีปริมาณในต่อเจนต่ำมากๆ ($0.02-6.75 \text{ mg/tube}$) จะใช้ 2% boric acid + 0.04 M KCl ส่วนตัวอย่างที่เป็นอาหาร จะใช้ 4% boric acid ในการดักจับแก๊สออกโมเนีย และถ้าทำการย่อยตัวอย่างใส่แล้วไม่ควรย่อยต่อเกิน 30 นาที จะทำให้ในต่อเจนหายไป ในขั้นตอนการให้เทเรตควรจะให้เทเรตให้อยู่ใน 1 ปีวาร์ต
4. การสกัดแบบ Soxhlet เป็นการสกัดด้วยตัวทำละลายที่อ่อน เรียกว่า Soxhlet Extraction ใช้เวลา 145 นาที เหมาะสมสำหรับงานด้านอาหาร งานวิจัย ตัวอย่าง сложยง่ายด้วยความร้อน ส่วนการสกัดแบบ Randall เป็นการสกัดด้วยตัวทำละลายเดือด เรียกว่า Hot Extraction ใช้เวลา 45 นาที เหมาะสมสำหรับงานที่มีตัวอย่างมากๆ

รุ่งพิพิธ กาวรี

(นางสาวรุ่งพิพิธ กาวรี)

...../...../.....

ความคิดเห็นของผู้บังคับบัญชาชั้นต้น (ประธานหลักสูตร/เลขานุการคณะ/หัวหน้างาน)

รุ่งพิพิธ กาวรี ประธานฯ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๑ ประจำคณะฯ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ปิยะนุช เมียนทรัพย์
ประธานอาจารย์ประจำหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาเคมีและชีวภาพ

ความคิดเห็นของคณบดีคณะวิทยาศาสตร์หรือผู้แทน

(.....)

...../...../.....



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ คณะวิทยาศาสตร์ โทร.๓๘๗๐-๑
ที่ ศธ ๐๔๒๓.๔.๔/๙๗๕

วันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๕๘

เรื่อง ขออนุญาตให้บุคลากรในสังกัดเข้าร่วมงานสัมมนาเชิงปฏิบัติการ

เรียน คณบดีคณะวิทยาศาสตร์

ตามหนังสือบริษัท บูชิ (ไทยแลนด์) จำกัด ลงวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๕๘ กำหนดจัดงาน
สัมมนาเชิงปฏิบัติการ “เทคโนโลยีเพื่อการวิจัย พัฒนา และการควบคุมคุณภาพในห้องปฏิบัติการ” ประจำปี
๒๕๕๘ ในวันพุธที่ ๗ กรกฎาคม ๒๕๕๘ ณ ห้องพวงคราม อาคาร UNISERV มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
จังหวัดเชียงใหม่ นั้น

ในการนี้ หลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ จึงขออนุญาตให้
บุคลากรในสังกัดจำนวน ๓ คน เข้าร่วมสัมมนาเชิงปฏิบัติการ “เทคโนโลยีเพื่อการวิจัย พัฒนา และการ
ควบคุมคุณภาพในห้องปฏิบัติการ” ประจำปี ๒๕๕๘ ตามวัน และสถานที่ดังกล่าว ทั้งนี้ เดินทางโดยรถยนต์
ส่วนตัวและไม่เบิกค่าชดเชยน้ำมันเชื้อเพลิง ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

๑. นางสาวรุ่งทิพย์ กาวารี
๒. นางสาวนงคราญ พงศ์ตระกูล
๓. นายเจร ตุนคำ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.piyaphon neeyamrarp)

ประธานอาจารย์ประจำหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต

สาขาวิชาเทคโนโลยีชีวภาพ